LUBRICATION OF TURBINE OF RANKINE CYCLE ENGINE

Patent Number:

JP54060634

Publication date:

1979-05-16

Inventor(s):

WATANABE MASANORI; others: 04

Applicant(s):

AGENCY OF IND SCIENCE & TECHNOL

Requested Patent:

☐ J<u>P54060634</u>

Application Number: JP19770126773 19771024

Priority Number(s):

IPC Classification: F01M7/00; F01K25/10

EC Classification:

Equivalents:

JP1005505C, JP54034868B

Abstract

PURPOSE:To make needless an oil separator, an oil pump, etc. for lubricating the turbine of Rankine cycle engine, by extracting a heat medium liquid containing oil concentrated in an evaporator of the engine and by lubricating the turbine by using the high pressure of the heat medium liquid.

CONSTITUTION: The Rankine cycle engine comprises the outside-tube evaporation type evaporator 1 which changes the heat medium liquid of low boiling point into pressure gas by steam or high-temperature water of about 80 to 200 deg.C flowing through a pipe 10 extending in a container, the rotary displacement type turbine 2 which changes the energy of the pressure gas into rotatory power, a condenser 3 which condenses the exhaust gas into the heat medium liquid by exchanging heat with cooling water flowing through a pipe 11, and a circulating pump 4. A preheater is installed in a circuit between the evaporator 1 and the circulating pump 4. The heat medium liquid containing the oil concentrated in the evaporator 1 is used to supply thermal energy to the preheater 12. The turbine is lubricated by using the high pressure of the heat medium liquid.

Data supplied from the esp@cenet database - I2

(9日本国特許庁(JP)

00特許出願公開

⑩公開特許公報(A)

昭54-60634

f) Int. Cl.²F 01 M 7/00F 01 K 25/10

識別記号 匈日本分類

52 F 1

庁内整理番号 7515-3G

❸公開 昭和54年(1979) 5 月16日

6826—3G

発明の数 1 審査請求 有

(全 3 頁)

図ランキンサイクル機関のターピンの潤滑方法・

②特

額 昭52-126773

22出

頁 昭52(1977)10月24日

伽発 明 者

渡辺正典

東京都江東区豊洲三丁目2番16号 石川島播磨重工業株式会社

豊洲総合事務所内

同

松本博輔

東京都江東区豊洲三丁目2番16 号 石川島播磨重工業株式会社

豊洲総合事務所内

同

大矢博志

東京都江東区豊洲三丁目 2 番16 号 石川島播磨重工業株式会社 豊洲総合事務所内

仰発 明 者 小野里久

東京都江東区豊洲三丁目2番16号 石川島播磨重工業株式会社

豊洲総合事務所内

同 松本司

東京都江東区豊洲三丁目2番16号 石川島播磨重工業株式会社

豊洲総合事務所内

⑪出 願 人 工業技術院長

明 細 書

1.発明の名称

ランキンサイクル機関のターピンの調滑方法 の族性調学の範囲

1) 低沸点無磁液を圧力ガスとする管外蒸発式 蒸発器を備えたランキンサイクル機関におい て、蒸発器内に繊維された油を含む無磁液を 抽出し、その高圧力を利用してタービンの調 滑を行うことを特徴とするタービンの調骨方 法。

5発明の詳細な説明

本発明はランキンサイクル機関、戸しくは管外蒸発式蒸発器と回転容積式タービンを偏も 6 0 C ~ 200 C の温水または水蒸気を熱源とし、これを作動媒体であるフロン等の非水系熱媒液の蒸発・ガス化に利用するランキンサイクル機関のタービンの潤滑方法に関する。

従来よりとの種のランキンサイクル機関は回 転容積式タービンの回転部分と静止部分との調 に潤滑とガスシールのための潤滑油を供給して いるが、これが作動媒体と混合するので、特に 媒体との親和性の強い混合液から油の分離をよ び循環系内部での油の滞留防止が問題となり、 ・ 油分離榜。 循環系に油分離安置を備もたタービンへの調膏 5年加入 装置が提供されていると

特開 昭54-60634 (2)

た真荷を示す。

上述のような構成の従来のタービンの具滑装 置は以下の如き問題点または欠点を有しており、 その改善が長望されている。

- (f) ターピンの出力の大小にかかわらず油分離 器(5)、油分離槽(7)、調節弁(6)、油ポンプ(8)等 の機器を備えなければならないことは等に小 出力機関のコストアンプになり、メンテナン スが複雑となり、補器動力費を要し不経済で ある。
- 四) 機関の停止中に蒸発器(1)から蒸発した熱媒 ガスがタービン(2)内に濁れ込み、凝解をした熱媒 で油分離器(5)内に入り、下部のが上昇を経解し、 油分濃度を下げると共に被面が上昇を合った 同様の現象は機関のスタートにも発生するの離 (5)や油分離槽(7)が低温時から、発生するの離 の結果運転直後に袖を含む熱媒なれる。 の結果運転直後に袖を含む熱なれる。 のお果運転直後に神を含むれる。 がつて、これを防止するかに油分離器 に5)からガス流に同伴してもめに油分離器 がつて、これを防止する必要がある。

(1) 蒸発器 (1) に滞留した高濃度油を抽分離器 (5) に戻すにはそれを油分離槽 (7) に導き、熱鉄ガスと油に分離して行なりが、高温の油と共に熱媒液も流れ出るためエネルギー損失が発生する。このことは油分離器にヒータを内蔵しても同じである。

以下、本発明のランキンサイクル機関のター

ピンの潤滑方法の実施例を第2図を参照して説明する。

第2図はランキンサイクル機関およびそのま ーピンの農滑系統を示すフローシートであり、。 同図にかいて(1)は容器内部を通るより設けた管 路(10)内を通る約80℃~200℃の水蒸気や高温 水によつて低沸点熟媒液を圧力ガスとする管外 蒸発式蒸発器、(2)は負荷(9)と接続され、前配無 発器(1)からの正力ガスを導入して回転動力に変 換するロータリーペーン膨脹機の如き回転容積 式ターピンであつてロータを支持する軸受や軸 シール・ロータまたはロータに設けたペーン(図示せず) とシリンダとの接触指動部分の潤滑 並びにペーンによつてシリンダ宝を仕切りガス シールを行なりために所要箇所より病骨袖の供 給を要する形式のもの、(5)は前記ターピン(2)か らの排出 ガスを導入 して容器内部 を通るように 設けた管路(11)内を流通する冷却水と熱交換し て無謀液となるよう緩縮せしめる緩縮器、(4)は 前記緩縮器(5)からの熱鰈散を昇圧 して前記蒸発

 $\overline{}$

器(1)内へ正送する環環ポンプであり、この実施例では蒸発器(1)と循環ポンプ(4)との間の循環系に予熱器(12)を設置してあり、該予熱器(12)の予熱源として前記蒸発器(1)内に高濃度に過縮器へた油を含む熱媒を管路(15)によって予熱器(12)に導いた後、この熱媒液を自身の高圧圧力により管路(14)によって前記ターピン(2)とを連進する管路を循環系とは別個に設けてある。

しかして、タービン(2)を潤滑・シールするための潤滑油は予め循環系に充填すべき熟媒体の量に対して一定量となるよう混入してかく。 この場合個の平均機変を10%にすると、蒸発器(1)より抽出する熱媒液の中に約25%の潤滑・シール作用を損りことがない。

機関を運転する場合、蒸発器(1)内は高圧になるので蒸発器(1)内に高濃度に機能された抽を含んで層状をなす熱線液は管路(15)を通つて予熱

特開 昭54-60634 (3)

器 (12) に導びかれ、とこでポンプ(4)によって圧送され無発器(1)に導びかれる熱媒液を予熱し、自身は冷却されて管路 (14) を通ってタービン(2) の所要箇所より潤滑 箇所へ導びかれ、また循環系を通ってタービン(2)へ導びかれて仕事をする作動熱媒ガスにミスト状に混合して硬縮器(3)で 原線液化される経路をたどることになる。

なお、本発明の変形例として蒸発器から抽出した機能された抽を含む熱媒液を予熱器に通さずにそのままタービンに導びいてタービンの調剤を行なりよりにしてもよく、また蒸発器から抽出した機能された抽を含む熱媒液を更にポンプによって昇圧してタービンに供給調滑しても良い。

以上述べたように本発明のランキンサイクル 機関のタービンの潤滑方法は、音外蒸発式蒸発 器内で潤滑油分が最縮された熱業液を抽出し、 これをタービンに導びいて潤滑・シールするも のであるので、循環系に充填すべき熱媒体の量 に対して10%の量の油を混入すれば前配の如く 渡縮された熟媒液中には約25%もの相を含む ことになりタービンの調清・シールの作用を有. 効に発揮することになり、したがつて、従来の ように潤滑装置として抽分離器、油分離槽、調 節弁、油ポンプ等を何ら必要とせず、しかもこ れらを設備したときの欠点も解消することがで き、小出力機関を安価に提供でき、調清のため のメンテナンスも通常は必要がない等優れた効果を有する。

4.図面の簡単な説明

第1 図はランキンサイクル機関について従来のタービンの潤滑装置を設けた状態を示すフローシート、第2 図は本発明の実施例に係るランキンサイクル機関のタービンの潤滑方法を説明するためのフローシートである。

(1) … 音外蒸発式蒸発器、(2) … 回転容積式タービン、(5) … 農縮器、(4) … 循環ポンプ、 (12) … 予熱器。

工業技術院長 6盤 田 羽



